



Management Service

ZERTIFIKAT

Zertifikat-Registrier-Nr.: 12 100 43320 TMS / Auftrags-Nr.: MS204000042

**Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH**

bescheinigt, dass die Organisation



Inox Ajanovic d.o.o
Rosulje 71
74 260 Tešanj
Bosnien und Herzegowina

für den Geltungsbereich

**Produktion und Verkauf von
Produkten aus Edelstahl und anderen Metallen**

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht,
dass die Forderungen der

DIN EN ISO 9001:2015

erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig vom **27.05.2024** bis **06.05.2027**.

Fred Wenke
Leiter der Zertifizierungsstelle
München, 27.05.2024



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
des TÜV Thüringen e.V.

bescheinigt dem Unternehmen



INOX AJANOVIĆ d.o.o.

Rosulje 71
74260 Tešanj, Bosnien und Herzegowina

die Erfüllung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen
gemäß

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen

in dem auf der Anlage angegeben Geltungsbereich

Prüfbericht Nr.: **SB04/65340/24**

Zertifikat Nr.: **0090 152 1080**

Zertifikat gültig bis: **10.08.2027**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 09.10.2024



Revisionsstand:
03 / 19.09.2023

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 152 1080 vom 09.10.2024

Schweißtechnische Fertigungsstätte	Rosulje 71 74260 Tešanj, Bosnien und Herzegowina
Anwendungsbereich	Herstellung und Montage von Stahlkonstruktionen, Druckgeräten, Teilen von Druckgeräten und Metallindustrierohrleitungen
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	ISO 9606-1 ISO 14732 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1 ISO 15613, ISO 15614-1 ISO 13916 ISO 17635, ISO 17636-1, ISO 17637, ISO 17639, ISO 17640 ISO 17662
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 18 mm Länge bis 12000 mm Durchmesser bis 3000 mm
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Herr RADIĆ Bojan, Niveau C
Schweißprozesse nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoffe nach ISO/TR 15608
135	8.1
141	8.1
142	8.1

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweißaufsichtspersonen oder ihrer Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißstätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.



ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 153 1081 vom 09.10.2024

Schweißtechnische Fertigungsstätte	Rosulje 71 74260 Tešanj, Bosnien und Herzegowina	
Anwendungsbereich	Herstellung und Montage von Stahlkonstruktionen, Druckgeräten, Teilen von Druckgeräten und Metallindustrierohrleitungen.	
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	ISO 9606-1 ISO 14732 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1 ISO 15613, ISO 15614-1 ISO 13916 ISO 17635, ISO 17636-1, ISO 17637, ISO 17639, ISO 17640 ISO 17662	
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 18 mm Länge bis 12000 mm Durchmesser bis 3000 mm	
Angewandte Norm und Rechtsvorschriften für Druckgeräteherstellung	DIN EN 13445, DIN EN 13480 AD 2000 Merkblätter	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Herr RADIĆ Bojan, Niveau C	
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Herr Almir TERZIĆ, VT II	
Schweißprozesse nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoffe nach ISO/TR 15608: DGRL 2014/68/EU, Anlage I, pt. 3.1.2	AD 2000 Merkblatt HP 2/1
135	8.1	8.1
141	8.1	8.1
142	8.1	8.1

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweiß- oder Prüfaufsichtspersonen oder deren Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißfähigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.



ZERTIFIKAT

**TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service**

bescheinigt, dem Unternehmen



INOX AJANOVIĆ d.o.o.

**Rosulje 71
74260 Tešanj, Bosnien und Herzegowina**

die Erfüllung der Anforderungen der DIN EN ISO 3834-2 sowie die Voraussetzungen zur Herstellung der Druckgeräten gemäß DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1 und AD 2000 HP 0 Abs. 3. und AD2000 HP 100R Abs. 4.2 erfüllt.

Geltungsbereich siehe Rückseite

Prüfbericht Nr.: **SB04/65340/24**

Zertifikat Nr.: **0090 153 1081**

Zertifikat gültig bis : **10.08.2027**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 09.10.2024

rev. 03 / 19.09.2023



V. Kharlasnikin
TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service

**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie
des TÜV Thüringen e.V.**

Melchendorfer Str. 64, 99096 Erfurt, Tel. +49 361 42 83 0
E-Mail: info@tuev-thueringen.de



SCHWEISSERPRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT

Zertifikat Nr. 22-236609-SR

3 Bezeichnung(en) **ISO 9606-1 141 T BW/FW FM5 S s2.5 D48.3 PH-L045 ss gb**

4 WPS-Bezug: 01/82-M Prüfstelle: TÜV Thüringen e.V.
5 HM Prüfer: SB06

6 Name des Schweißers: **Asim BEGOVIC**

7 Art der Legitimation: Identity card Fotografie (falls nötig)
8 Geburtsdatum und -ort: 1983-11-02, Teslic, Bosnien&Herzegowina
9 Arbeitgeber: INOX AJANOVIC d.o.o. - Tesanj, Bosnien&Herzegowina
10 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2017, AD2000-HP3

11 Ergänzende Kehlnahtprüfung: Ja (in Kombination mit einer Stumpnahtprüfung)
12 Fachkunde: Bestanden

13	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e);	141 WIG Massivstab	141, 142, 143, 145
15 Art des Werkstoffüberganges	-	-----
16 Produktform (Blech oder Rohr)	T Rohr	T, P, Rohrwinkel ≥ 60°
17 Nahtart	BW Stumpnaht	BW, FW
18 Werkstoffgruppe(n)	8.1	142 nur 8.1
19 Schweißzusatzgruppe(n)	FM5	FM5, nm
20 Schweißzusatzart	S	S, M, nm
21 Schutzgas	EN ISO 14175-I1	-----
22 Hilfsstoffe	EN ISO 14175-I1	-----
23 Stromart und Polung	DC- (= -)	-----
24 Werkstoffdicke t (mm)	-	FW: 2,50 - 5,00
25 Schweißgutdicke s (mm)	2,50 (≥ 3 Lagen)	2,50 - 5,00
26 Rohraußendurchmesser (mm)	48,30	≥ 25,00
27 Schweißposition(en)	PH-L045	BW: PA, PC, PE, PF; (W, H, Ü, S); FW: PA, PB, PC, PD, PE, PF
28 Schweißnahteinzelheiten	ss gb	ss mb, bs, ss gb
29 Mehrlagig / einlagig	FW: sl	FW: sl, ml

30 Zusätzliche Hinweise: -----
Werkstoff: A-276, TP316L. Schweißzusatz: ISO 14343-A:W 19 12 3 LSi (TIG 316LSi, AUSTINOX S).
Die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Zulassung von Personal Anhang I, 3.1.2 sind erfüllt.

31	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
32			
33	Sichtprüfung	X	-
34	Durchstrahlungsprüfung	X (BW)	-
35	Bruchprüfung	X (FW)	-
36	Biegeprüfung	-	X
37	Kerbzugprüfung	-	X
38	Makroskopische Untersuchungen	-	X
39	Zusätzliche Prüfungen	-	X

D. Aleksić

Dipl.-Ing. D. Aleksić

Notifizierte Stelle 0090 für Druckgeräte

Ort, Datum: DE - Erfurt, 2022-09-06
Verlängerung nach: 9.3 a
Datum des Schweißens: 2022-08-19
Gültig bis: **2025-08-18**



40 Verlängerung der Qualifikation durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate

41	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
entfällt			

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2023-02-		
2023-08-		
2024-02-		
2024-08-		
2025-02-		

Zertifikat der Konformität
der
WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE
0090-CPR-1090-1.0025.TÜVTH.2021.03

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:	Tragende geschweißte Stahlbauteile bis EXC 2 nach DIN EN 1090-2
Verwendungszweck:	Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA 3.4 nach EN 1090-1:2012, Anhang ZA
Herstellungsumfang:	Schneiden, Lochen, Formgeben, Schweißen, Mechanisches Verbinden, Montage und Korrosionsschutz
Hersteller: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	INOX AJANOVIĆ d.o.o. Rosulje 71 74260 Tešanj, Bosnien und Herzegowina
Herstellerwerk: (Produktionsstätte des Herstellers)	Rosulje 71 74260 Tešanj, Bosnien und Herzegowina
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2012 entsprechend dem System 2+ angewendet werden und die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn: (Datum der Erstaussstellung)	11.08.2021
Gültigkeitsende: (Überwachungsdatum)	10.08.2027
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden
Bemerkungen:	siehe Rückseite sowie Zugehöriges Schweißzertifikat: 1090-2.0025.TÜVTH.2021.03

Ort / Datum



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt / 09.10.2024

V. Khanashkin
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift)



Schweißzertifikat

1090-2.0025.TÜVTH.2021.03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0025.TÜVTH.2021.03 im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller:

(Hersteller oder Bevollmächtigter)

INOX AJANOVIĆ d.o.o.

Rosulje 71

74260 Tešanj, Bosnien und Herzegowina

Herstellerwerk:

(Produktionsstätte des Herstellers)

Rosulje 71

74260 Tešanj, Bosnien und Herzegowina

Technische Spezifikation:

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse:

bis EXC 2

Schweißprozess(e):

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135 - Metall-Aktivgasschweißen

141 - Wolfram-Inertgasschweißen

142 - Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz (Orbital, automatisiertes Schweißen)

Grundwerkstoff(e):

(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)

W-Gruppe 8 nach CEN ISO/TR 15608 und

DIN EN 1090-2, Kap. 5

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

Herr Bojan RADIĆ, Niveau C

Vertreter:

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

Frau Dragana LUKIĆ, Niveau B

Bestätigung:

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstaussstellung)

11.08.2021

Gültigkeitsende:

(Überwachungsdatum)

10.08.2027

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben

Bemerkungen:

siehe Rückseite

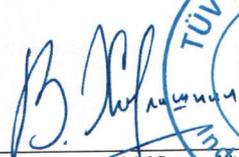
Ort / Datum

Erfurt / 09.10.2024



Gültig nur mit Hologramm





V. Khanashkin
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift)

ZERTIFIKAT

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte TÜV Thüringen e.V.

bescheinigt dem Unternehmen



„INOX Ajanović“ d.o.o.
Rosulje 71
B&H - 74260 Tešanj

die Einführung und Anwendung des Qualitätssicherungssystems
gemäß Richtlinie 2014/68/EU Modul A2.

Bauart der Druckgeräte: **Druckbehälter bis Kategorie II aus
nichtrostende austenitischen
Stählen**

Fertigungsort: **Rosulje 71, B&H - 74260 Tešanj**

Prüfbericht Nr.: **SB04/65824/24**

Zertifikat Nr.: **0090 151 1574**

Zertifikat gültig bis: **2025-10-14**

Erstzertifizierung im October 2024.

Erfurt, 15. October 2024.



D. Aleksić

Dipl.-Ing. Dragomir Aleksić
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
TÜV Thüringen e.V.
Notifizierte Stelle 0090

